

WYMAGANIA EDUKACYJNE I KRYTERIA OCENIANIA

1. Podział wiadomości i umiejętności na podstawowe i ponadpodstawowe
2. Sposoby sprawdzania osiągnięć edukacyjnych
3. Warunki i tryb uzyskania oceny wyższej niż przewidywana ocena roczna
4. Wymagania edukacyjne niezbędne do otrzymania poszczególnych
śródrocznych i rocznych ocen klasyfikacyjnych

Zawód: Technik mechanik

Przedmiot: Technologia Budowy Maszyn

Opracował: Piotr Pustelny

1. Wymagania edukacyjne.

Uszczegółowione efekty kształcenia. Uczeń po zrealizowaniu zajęć:	Poziom wymagań
Określa budowę maszyn i urządzeń	P
Analizuje informacje techniczne dotyczące maszyn i urządzeń mechanicznych	P
Określa przyczyny uszkodzeń maszyn i urządzeń	P
Określa zasady obsługi maszyn i urządzeń	P
Rozróżnia elementy i zespoły maszyn i urządzeń	P
Ocenia jakość wykonanej obsługi maszyn i urządzeń	P
Posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń	P
Określa prace konserwacyjno - naprawcze	P
Dobiera metody zabezpieczenia części maszyn i urządzeń przed korozją	P
Klasyfikuje metody obróbki skrawaniem części maszyn i urządzeń	P
Klasyfikuje metody obróbki plastycznej	P
Klasyfikuje metody odlewania i kucia części maszyn i urządzeń	P
Charakteryzuje metody obróbki wiórowej	P
Określa etapy procesu technologicznego dla wybranych technik wytwarzania	P
Charakteryzuje elementy procesu technologicznego	P
Dobiera narzędzia skrawające do obróbki metali	P
Dobiera maszyny do obróbki metali	P
Charakteryzuje rodzaje oprzyrządowania technologicznego do mocowania przedmiotów podczas obróbki maszynowej	P
Charakteryzuje dokumentację technologiczną	P
Rozpoznaje w dokumentacji technologicznej sposób zamocowania przedmiotu obrabianego	P
Dobiera sposób zamocowania przedmiotu obrabianego	P
Sporządza karty technologiczne części maszyn i urządzeń	P
Sporządza karty instrukcyjne obróbki części maszyn	P
Planuje proces technologiczny części maszyny wytwarzanej w drodze obróbki skrawaniem i obróbki bezwiórowej	P
Dobiera techniki i metody wytwarzania części maszyn poprzez obróbkę wiórową i bezwiórową	P
Planuje proces technologiczny montażu zespołu maszyny	P
Sporządza schematy blokowe i funkcjonalne procesu technologicznego montażu zespołów maszyn	PP
Zna podstawowe pojęcia z zakresu metrologii	P
Rozróżnia rodzaje wymiarów liniowych	P
Przestrzega zasad tolerancji i pasowań	P
Określa metody pomiarowe	P
Wykonuje podstawowe obliczenia tolerancji i pasowań	P
Rozróżnia narzędzia pomiarowe stosowane w czasie obróbki	P
Projektuje cykl remontowy maszyny lub urządzenia na podstawie dokumentacji	PP
Rozróżnia przyrządy pomiarowe stosowane podczas obróbki ręcznej i maszynowej	P
Posługuje się narzędziami i przyrządami pomiarowymi	P
Charakteryzuje proces kontroli wymiarów przedmiotów po zakończeniu obróbki	P
Dobiera narzędzia pomiarowe do wytwarzanych części maszyn i urządzeń	P

2. Formy i metody kontroli wiadomości – wagi poszczególnych form.

Formy oceniania	waga
Sprawdziany, testy	5
Kartkówki	4
Projekty, odpowiedź ustna	3
Referaty, prezentacje	2
Praca na lekcji, aktywność	2
Zeszyt przedmiotowy	1
Praca domowa	1
Szczególne osiągnięcia	6

Podstawą do wystawienia oceny okresowej z /I i II okresu/ przedmiotu lub modułu jest średnia ważona obliczona w następujący sposób:

$$A = \frac{a_1 w_1 + a_2 w_2 + \dots + a_n w_n}{w_1 + w_2 + \dots + w_n}$$

A – średnia ważona,

a_1, a_2, \dots - oceny cząstkowe danego typu,

w_1, w_2, \dots - wagi ocen cząstkowych,

Warunkiem uzyskania pozytywnej oceny rocznej jest uzyskanie średniej ważonej wyższej niż 1,71 oraz uzyskanie ocen pozytywnych ze wskazanych przez nauczyciela form pracy ucznia.

Warunkiem uzyskania pozytywnej oceny za I semestr jest:

- uzyskanie ocen pozytywnych ze wszystkich projektów w I semestrze,
- frekwencja na zajęciach za I semestr minimum 50%,
- prowadzenie zeszytu przedmiotowego.

Warunkiem uzyskania pozytywnej oceny końcowo rocznej jest:

- uzyskanie oceny pozytywnej za I semestr,
- uzyskanie ocen pozytywnych ze wszystkich projektów w II semestrze,
- frekwencja na zajęciach za II semestr minimum 50%,
- prowadzenie zeszytu przedmiotowego.

3. Zasady oceniania

- Kryteria oceny prac na poszczególne stopnie

do 49% pkt	- niedostateczny
powyżej 50% do 59% pkt	- dopuszczający
powyżej 60% do 69% pkt	- dostateczny
powyżej 70% do 79% pkt	- dobry
powyżej 80% do 95% pkt	- bardzo dobry
powyżej 96% pkt	- celujący

- Przyporządkowanie średniej ważonej oceny okresowej

średnia	ocena
Do 1,7	niedostateczny
1,71 do 2,5	dopuszczający
2,51 do 3,5	dostateczny
3,51 do 4,5	dobry
4,51 do 5,6	Bardzo dobry
Powyżej 5,71	celujący

Klasyfikacja śródroczna i roczna dokonywana jest na podstawie średniej ważonej z ocen częściowych według w/w wag. Średnia ważona jest sugerowaną oceną.

4. Pod pojęciem form oceniania i aktywności rozumiemy :

- Udział w konkursach przedmiotowych i olimpiadach technicznych,
- Laureat olimpiad, konkursów przedmiotowych otrzymuje w danym okresie ocenę częściową – celujący,
- Wykonywanie dodatkowych zadań
- Aktywny udział na lekcji,
- Każdy uczeń ma prawo do wykorzystania różnych form aktywności w celu poprawienia oceny,
- Sprawdziany z danego działu są obowiązkowe,
- Jeżeli uczeń opuści sprawdzian (nieobecność usprawiedliwiona), to powinien napisać go na następnej lekcji po powrocie do szkoły, po uzgodnieniu z nauczycielem,
- Uczeń może poprawić sprawdzian w wyznaczonym przez nauczyciela terminie,
- Uczeń może poprawić sprawdzian do 2 tygodni od wystawienia oceny,
- Uczeń musi poprawić ocenę z ćwiczeń lub z projektu w uzgodnionym z nauczycielem terminie,
- Nauczyciel indywidualnie ustala zasady nieprzygotowania do lekcji,
- Oceny z ćwiczeń, sprawdzianów, projektów wpisujemy do dziennika kolorem czerwonym,
- Warunkiem uzyskania oceny pozytywnej jest zaliczenie wszystkich projektów procesów technologicznych,
- Warunkiem uzyskania oceny pozytywnej końcowo rocznej jest uzyskanie pozytywnej oceny na półroczu,
- Sprawdziany podsumowujące dział materiału lub ćwiczenia rysunkowe / godzinne / obejmują 70% zadań z poziomu P i 30% zadań z poziomu PP.

4. Warunki i tryb uzyskania oceny wyższej niż przewidywana.

Uczeń może otrzymać ocenę roczną wyższą od przewidywanej wystawionej na miesiąc przed klasyfikacją, jeżeli wyniki uzyskane w tym okresie zmienią jego średnią ważoną w zakresie pozwalającym na uzyskanie oceny wyższej. Analogiczna zasada obowiązuje w przypadku możliwości uzyskania oceny niższej niż przewidywano na miesiąc przed klasyfikacją.